

機械設備能力表

作成日 2019.10.1

名称	機械名	最小			最大					
		厚	巾	長さ	厚	巾	長さ			
本社	切断機	アルミ切断機	4	20	20	150	1500	3000		
		アルミ切断機	4	20	20	150	1500	1500		
		アルミ切断機	4	20	20	150	1500	1500		
		アルミ切断機	4	20	20	80	1000	1000		
		アルミ切断機	4	20	20	60	600	1000		
		アルミ切断機	4	20	20	60	600	1000		
		アルミ切断機	4	20	20	60	600	1000		
		コンタマシン	3			100				
		自走丸切コンタマシン	3			100				
	面加工機	汎用フライス機	3	10	10	400	500	1500		
		汎用フライス機	3	10	10	300	200	700		
		汎用フライス機	3	8	500	300	300	900		
		両頭側面フライス機 (ターンテーブル)	3	40	40	210	800	800		
		両頭側面フライス機	3	100	100	100	750	750		
		両頭側面フライス機	3	10	50	100	530	530		
		両頭側面フライス機	3	20	20	150	300	300		
		両頭側面フライス機	3	15	15	100	300	300		
		両頭側面フライス機	3	8	8	50	150	150		
		両頭側面フライス機	3	8	8	75	200	200		
		直角加工機	3	70	300	150	1600	2000		
		一面機	3	70	500	150	1600	3000		
		面取り機 (C 面)	3		1C	100		60C	0.2C ~ 5C	
		面取り機	8	20	750	150	750	750	0.2C ~ 5C	
		面取り機	8	20	500	150	500	500	0.2C ~ 5C	
		面取り機	8	20	500	150	500	500	0.1C ~ 1C	
		面取り機	3	20	500	150	500	500	0.1C ~ 0.5C	
		シャーリング	シャーリング機	0.3	10	10	3	2500	1250	
			シャーリング機	0.5	40	40	2	2000	1000	
	ビニール貼り	ビニール貼り機	0.3	365	365	3	1250	2500		

山形第一工場	鋸切断	バンドソー	10 φ		10	300 φ		6000	
		バンドソー	10 φ		10	300 φ		6000	
		バンドソー	10 φ		10	330 φ		6000	
		バンドソー	10 φ		15	250 φ		6000	
		バンドソー	30 φ		15	430 φ		6000	
		バンドソー	30 φ		15	430 φ		6000	
		バンドソー	40 φ		10	400 φ		1000	
		超硬丸鋸	10 φ		10	75 φ		1000	
山形第二工場	鋸切断	電動高速丸鋸切断機	20 φ		100	70 φ		4000	
		バンドソー	10 φ		10	300 φ		6000	
		バンドソー	10 φ		10	300 φ		6000	
		バンドソー	10 φ		10	300 φ		6000	
		バンドソー	30 φ		10	430 φ		6000	
		バンドソー	30 φ		10	430 φ		6000	
	超硬丸鋸	30 φ		15	100 φ		1000		

仙台	ビニール貼り	ビニール貼り機	0.3	365	365	3	1250	2500	
----	--------	---------	-----	-----	-----	---	------	------	--

福島	ビニール貼り	ビニール貼り機	0.3	365	365	3	1250	2500	
----	--------	---------	-----	-----	-----	---	------	------	--