

主要生産設備仕様一覧／関西工場

【東 条】

設備			板厚範囲 mm	幅範囲 mm	長さ範囲 mm	出側内径 mm	出側質量 kg	出側外径 mm	幅公差 mm	長さ公差 mm
シート	レベラー	1600RL	0.3 ～ 4.0	450 ～ 1,600	350 ～ 6,100	—	—	—	+0.5 -0	< 2,000 ± 0.2
		1250RL	0.3 ～ 2.0	300 ～ 1,250	350 ～ 3,100	—	—	—	+0.5 -0	≥ 2,000 ± 0.3
		1000RL	0.2 ～ 2.0	250 ～ 1,030	250 ～ 3,000	—	—	—	—	± 0.3
		500RL	0.3 ～ 1.5	80 ～ 500	200 ～ 3,000	—	—	—	—	± 0.3
	シャーリング		0.3 ～ 3.0	～ 3,050	60 ～ 3,050	—	—	—	—	± 0.5
コイル	ポビン		0.2 ～ 0.5	8・9・10・14	—	φ 300	—	—	± 0.1	

【三 田】

設備			板厚範囲 mm	幅範囲 mm	長さ範囲 mm	出側内径 mm	出側質量 kg	出側外径 mm	幅公差 mm	長さ公差 mm
コイル	スリッター	1600SL	0.7 ～ 6.0	50 ～ 1,540	—	φ 508 φ 610	13,000	φ 1,730	± 0.3	—
		1250SL	0.3 ～ 2.0	45 ～ 1,250	—	φ 508	15,000	φ 1,600	± 0.1	—
		650SL	0.2 ～ 4.0	< 2.0 t 15 ～ 650	—	φ 305 φ 508	5,000	φ 1,500	± 0.1	—
				≥ 2.0 t 23 ～ 650						
		400SL	0.2 ～ 1.5	8 ～ 400	—	φ 305 φ 508	2,000	φ 1,100	± 0.1	—
		350SL	0.05 ～ 0.6	10 ～ 350	—	φ 305 φ 508	2,500	φ 1,270	± 0.1	—